



---

Fahrzeug	FIAT / Grande Punto 1.4 i.e. Turbo 16V Abarth / 10/2007 - / Schräg-/Steilheck-Limousine
Herstellungsland	I
Hubraum/Leistung	1.4 / 114 kW
Motorkennzeichnung	199 A 8.000
RB-Schlüssel	FIA 2204

---

## **Empfohlene Wechselintervalle**

- Bei normalen Betriebsbedingungen:
- Alle 60.000 km - Prüfen.
- Alle 120.000 km oder 5 Jahre - Ersetzen.
- Bei ungünstigen Betriebsbedingungen:
- Alle 60.000 km - Prüfen.
- Alle 120.000 km oder 4 Jahre - Ersetzen.

**Die Betriebsbedingungen und Inspektionsnachweise des Fahrzeugs müssen unbedingt berücksichtigt werden.**

## **Motorschaden**

**ACHTUNG: Obwohl bei Riemenriss normalerweise Motorschaden entsteht, vor Entfernen des Zylinderkopfes den Verdichtungsdruck prüfen.**

## **Arbeitszeiten - Std.**

**Aus- und Einbau 1,90**

## **Spezialwerkzeug**

- Nockenwellenrad-Fixierwerkzeug - Fiat Nr. 2.000.015.800.
- Schwungrad-Fixierwerkzeug - 6-mm-Bohrer.
- Fixierwerkzeug für Einlassnockenwelle - Fiat Nr. 1.860.985.000.
- Kolbenausrichtungswerzeuge - Fiat Nr. 1.860.992.000.
- Spannwerkzeug - Fiat Nr. 1.860.987.000.

## **Zur Beachtung**

- Batterie abklemmen.
- Kurbel- und Nockenwelle NICHT bei abgenommenem Zahnriemen drehen.
- Zündkerzen ausbauen, damit sich der Motor leichter drehen lässt.
- Motor (wenn nicht anders angegeben) in normaler Drehrichtung drehen.
- Motor NUR am Kurbelwellenrad und nicht an anderen Zahnrädern drehen.
- Alle Anzugsdrehmomente beachten.

## **Ausbau**

1. Fahrzeug vorn aufbocken und abstützen.
2. Ausbauen:

- Obere Motorabdeckung.
- Abdeckung des Kraftstoffverteilerrohrs.
- Turbolader-Einlassschlauch/-schläuche.
- Luftfiltergehäuse und -schläuche.
- Zusatzaggregate-Antriebsriemen.
- Untere Motorabdeckung.
- Rechtes Vorderrad.
- Radhausschutz rechts.
- Innenkotflügel vorn rechts.

3. Schwungrad-Fixierwerkzeug einsetzen [1] .

4. Schwungrad darf sich nicht drehen.

5. Ausbauen:

- Schrauben der Kurbelwellen-Riemscheibe [2] .
- Kurbelwellen-Riemscheibe [3] .
- Obere Zahnriemenabdeckung [4] .
- Untere Zahnriemenabdeckung [5] .
- Schwungrad-Fixierwerkzeug [1] .

6. Motor abstützen.

7. Ausbauen:

- Rechtes Motorlager und Halter.
- Verschlusschraube der Einlassnockenwelle [6] .
- Zündspulen.
- Zündkerzen.

8. Kurbelwelle nach rechts drehen, bis Passstift [7] dem Kurbelwinkelsensor gegenüberliegt [8] .

9. Kolbenausrichtungswerkzeuge in Zylinder Nr. 1 und 2 einschrauben [9] . Werkzeug Nr. 1.860.992.000. Anzugsdrehmoment: 5 Nm.

10. Kurbelwelle etwas drehen, bis die Kerben der beiden Werkzeuge mit der Oberfläche fluchten [10] .

**HINWEIS: Passstift muss weiterhin dem Kurbelwellensensor gegenüberliegen [7] u. [8] .**

11. Der Schlitz in Einlassnockenwelle muss mit dem Loch für die Verschlusschraube fluchten [11] . Ist dies nicht der Fall: Werkzeuge entfernen. Kurbelwelle eine Umdrehung nach rechts drehen.

12. Einlassnockenwellen-Fixierwerkzeug montieren [12] . Werkzeug Nr. 1.860.985.000.

13. Mutter der Spannrolle lockern [13] .

14. Spannrolle vom Riemen abrücken.

15. Mutter der Spannrolle anziehen [13] . Anzugsdrehmoment: 22-27 Nm.

16. Zahnriemen abnehmen.

## **Einbau**